

# End mills

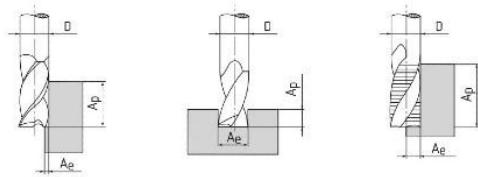
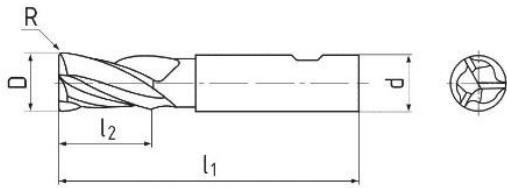
long, 1 tooth cut over centre, 44°-46°



**CZ** Frézy válcové čelní | dlouhé, 1 břit přes střed, 44°-46°

**DE** Schaftfräser | Lang, 1 Schneide über die Mitte, 44°-46°

**RU** Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком | длинные с центрорежущим зубом, 44°-46°



**S1114R**



**S1114R**



D e 8	d h 5	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	R	Z	S111402R	S111412R
6	6	57	15	0,2	3	.060	.060
8	8	63	21	0,2	3	.080	.080
10	10	72	24	0,3	3	.100	.100
12	12	83	28	0,4	3	.120	.120
14	14	83	30	0,4	3	.140	.140
16	16	92	35	0,5	3	.160	.160
18	18	92	38	0,5	3	.180	.180
20	20	104	42	0,6	3	.200	.200
25	25	120	50	0,6	3	.250	.250

**Cutting conditions** | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A <sub>p</sub>	A <sub>e</sub>	V <sub>c</sub>	f <sub>z</sub> (mm/z)						
				Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25
<b>N.1</b> ≤ 400 N/mm <sup>2</sup>	2xD	0,4xD	200	0,036	0,048	0,06	0,072	0,096	0,12	0,15
<b>N.2</b> ≤ 600 N/mm <sup>2</sup>	2xD	0,4xD	200	0,036	0,048	0,06	0,072	0,096	0,12	0,15
<b>N.4</b> ≤ 800 N/mm <sup>2</sup>	2xD	0,4xD	500	0,036	0,048	0,06	0,072	0,096	0,12	0,15

Your supplier:

**Pro Export Plus**